

# FRESE DLC Diamond-like Carbon

## UN CONCETTO INNOVATIVO DI FRESA

- >> Prestazioni fino a 6 volte superiori rispetto a componenti non rivestite
- >> Momento di foratura più basso grazie all'asporto più veloce
- >> Possibilità di raddoppiare la velocità di foratura
- >> Non si crea materiale di riporto sul tagliante che quindi rimane integro ed acuminato

### ESEMPIO DI MISURAZIONI FRESE

Diametro e lunghezza	Lunghezza punta	Lunghezza effettiva della preparazione
∅ 2 x 10 mm	0,6 mm	10,6 mm
∅ 2,4-2,8 x 10 mm	0,87 mm	10,87 mm
∅ 3,2-3,6 x 10 mm	0,9 mm	10,9 mm
∅ 3,8-4,2 x 10 mm	1,00 mm	11 mm



Esempio di fresa  
∅ 2 x lunghezza 10 mm

**AVVERTENZA:** il sistema di misurazione di profondità non include la punta, che può variare in lunghezza e in relazione al diametro della fresa. Pertanto nella programmazione chirurgica e successivamente durante l'osteotomia, il clinico dovrà tenerne conto.



DRX



DRAX






	CODICE	DESCRIZIONE	INDICAZIONI
	STP 503	Stop Piccolo h 3 mm	
	STP 504	Stop Piccolo h 4 mm	
	STP 505	Stop Piccolo h 5 mm	
	STP 506	Stop Piccolo h 6 mm	
	STP 507	Stop Piccolo h 7 mm	
	STP 508	Stop Piccolo h 8.5 mm	
	STP 510	Stop Piccolo h 10 mm	
	STP 511	Stop Piccolo h 11.5 mm	
	STP 513	Stop Piccolo h 13 mm	
	STP 708	Stop Grande h 8.5 mm	
	STP 710	Stop Grande h 10 mm	Utilizzabili con frese ∅ 3,8 - ∅ 4,2
	STP 711	Stop Grande h 11.5 mm	
	STP 713	Stop Grande h 13 mm	



DR 8110

Fresa a rosetta

Serve per marcare la corticale ossea e stabilire la posizione dell'impianto.

	CODICE	DESCRIZIONE	INDICAZIONI
	<b>DR 8100</b>	Fresa lanceolata	Come per la fresa a pallina, serve per stabilire la posizione dell'impianto. È indicata in quei casi dove vi sono delle creste irregolari o qualora si decida di modificare la preparazione dell'Osteotomia.
	<b>DRP 8220</b>	Fresa pilota ø 2 - 3 mm	La parte iniziale funge da guida e permette di allargare il foro nella porzione coronale favorendo il fresaggio della fresa successiva.
	<b>DRP 8230</b>	Fresa pilota ø 3 - 4,25 mm	
	<b>DRC 8300</b>	Preparatore di spalla piatto ø 4,1 mm	Si usano per la preparazione della porzione coronale della cresta ossea. Ne è raccomandato l'uso in presenza di osso corticale compatto.
	<b>DRC 8301</b>	Preparatore di spalla piatto ø 4,5 mm	
	<b>DRC 8302</b>	Preparatore di spalla piatto ø 5,3 mm	
	<b>DRL 8400</b>	Prolunga frese universale	Allunga il gambo delle frese migliorando l'accessibilità quando la preparazione è adiacente alla dentatura naturale.
	<b>DR 8181</b>	Fresa spirale ø 2 x 8.5 - 15 mm	Si usano per la preparazione iniziale del sito chirurgico. Velocità massima di rotazione 1500 / 2000 giri al minuto.
	<b>DR 8183</b>	Fresa spirale ø 2.4-2.8 X 8.5-15 mm	
	<b>DR 8185</b>	Fresa spirale ø 3.2-3.6 X 8.5-15 mm	
	<b>DR 8187</b>	Fresa spirale ø 3.8-4.2 X 8.5-15 mm	

CODICE	DESCRIZIONE	INDICAZIONI
<b>DRA 8300</b>	Fresa conica corta $\varnothing$ 3.5 X 8.5-10	<b>Diametro 3,5 mm</b> Servono per la preparazione iniziale dell'Ostetomia. Sono specifiche per ogni diametro e lunghezza d'impianto di forma anatomica. Velocità massima di rotazione 800 / 1200 giri al minuto.
<b>DRA 8301</b>	Fresa conica lunga $\varnothing$ 3.5 X 11.5-13	
<b>DRA 8400</b>	Fresa conica corta $\varnothing$ 4 x 8.5-10	<b>Diametro 4 mm</b> Servono per la preparazione iniziale dell'Ostetomia. Sono specifiche per ogni diametro e lunghezza d'impianto di forma anatomica. Velocità massima di rotazione 800 / 1200 giri al minuto.
<b>DRA 8401</b>	Fresa conica lunga $\varnothing$ 4 x 11.5-13	
<b>DRA 8500</b>	Fresa conica corta $\varnothing$ 5 x 8.5-10	<b>Diametro 5 mm</b> Servono per la preparazione iniziale dell'Ostetomia. Sono specifiche per ogni diametro e lunghezza d'impianto di forma anatomica. Velocità massima di rotazione 800 / 1200 giri al minuto.
<b>DRA 8501</b>	Fresa conica lunga $\varnothing$ 5 x 11.5-13	

