

FRESE SCD Special Cutting Drill

Con lo scopo di migliorare la propria linea chirurgica ITS® ha creato un nuovo set di Frese SCD - Special Cutting Drill - per la preparazione dell'osteotomia implantare.

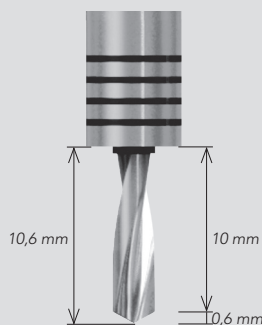
CARATTERISTICHE	BENEFICI
STOP DI PROFONDITÀ	>> La fresa SCD rappresenta per il clinico la massima sicurezza intraoperatoria. La presenza di tacche poste sulle normali frese, data la poca visibilità del campo operativo, crea al professionista un disturbo costante. La scelta di rendere specifica la fresa SCD in diametro e lunghezza offre al professionista la migliore soluzione nella preparazione del sito chirurgico.
TACCHE DI PROFONDITÀ	>> Per la tecnica FLAP LESS: le tacche di 1 mm poste sul codolo della fresa consentono all'operatore di determinare l'altezza dei tessuti molli residui, qualora fosse utilizzata una tecnica con opercolo o senza incisione di un lembo.
IRRIGAZIONE ESTERNA	>> L'utilizzo del sistema di irrigazione esterna è ormai ampiamente condiviso dalle più importanti scuole mondiali. Inoltre per le frese ad irrigazione interna non è stato ancora documentato un reale beneficio ai fini di un significativo abbassamento della temperatura di fresaggio durante la preparazione del sito implantare. Viceversa, la pulizia, la disinfezione e la sterilizzazione del foro interno delle frese risulta a tutt'oggi un procedimento complesso.
DESIGN DELLE LAME	>> La fresa SCD risulta più tagliente soprattutto in presenza di osso corticale. Il suo design con angolo di 30° rende l'avanzamento della fresa all'interno del tessuto osseo estremamente rapido, velocizzando l'intervento ed evitando i possibili rischi legati al surriscaldamento.



CODICE	DESCRIZIONE
Diametro 2 mm	
DR 8101	Fresa \varnothing 2 x 5,5 mm
DR 8102	Fresa \varnothing 2 x 6 mm
DR 8103	Fresa \varnothing 2 x 6,5 mm
DR 8114	Fresa \varnothing 2 x 7 mm
DR 8125	Fresa \varnothing 2 x 8,5 mm
DR 8126	Fresa \varnothing 2 x 10 mm
DR 8127	Fresa \varnothing 2 x 11,5 mm
DR 8128	Fresa \varnothing 2 x 13 mm
Diametro 3 mm	
DR 8104	Fresa \varnothing 3 x 5,5 mm
DR 8105	Fresa \varnothing 3 x 6 mm
DR 8106	Fresa \varnothing 3 x 6,5 mm
DR 8115	Fresa \varnothing 3 x 7 mm
DR 8135	Fresa \varnothing 3 x 8,5 mm
DR 8136	Fresa \varnothing 3 x 10 mm
DR 8137	Fresa \varnothing 3 x 11,5 mm
DR 8138	Fresa \varnothing 3 x 13 mm
Diametro 3,25 mm	
DR 8144	Fresa \varnothing 3,25 x 7 mm
DR 8145	Fresa \varnothing 3,25 x 8,5 mm
DR 8146	Fresa \varnothing 3,25 x 10 mm
DR 8147	Fresa \varnothing 3,25 x 11,5 mm
DR 8148	Fresa \varnothing 3,25 x 13 mm
Diametro 4,25 mm	
DR 8107	Fresa \varnothing 4,25 x 5,5 mm
DR 8108	Fresa \varnothing 4,25 x 6 mm
DR 8109	Fresa \varnothing 4,25 x 6,5 mm
DR 8154	Fresa \varnothing 4,25 x 7 mm
DR 8155	Fresa \varnothing 4,25 x 8,5 mm
DR 8156	Fresa \varnothing 4,25 x 10 mm
DR 8157	Fresa \varnothing 4,25 x 11,5 mm
DR 8158	Fresa \varnothing 4,25 x 13 mm


ESEMPIO DI MISURAZIONI FRESE

<i>Diametro e lunghezza</i>	<i>Lunghezza punta</i>	<i>Lunghezza effettiva della preparazione</i>
\varnothing 2 x 10 mm	0,6 mm	10,6 mm
\varnothing 3 x 10 mm	0,87 mm	10,87 mm
\varnothing 3,25 x 10 mm	0,9 mm	10,9 mm
\varnothing 4,25 x 10 mm	1,00 mm	11 mm



Esempio di fresa \varnothing 2 x lungh. 10 mm

AVVERTENZA: il sistema di misurazione di profondità non include la punta, che può variare in lunghezza e in relazione al diametro della fresa. Pertanto nella programmazione chirurgica e successivamente durante l'osteotomia, il clinico dovrà tenerne conto.